

TIG 400 AC/DC Digital



- مجهز به سیستم HF در شروع قوس
- مجهز به سیستم محافظ هوشمند قطع سیستم در صورت بروز خطا
- تنظیم اتوماتیک بین جریان Preset و جریان واقعی جوشکاری
- قابلیت تنظیم فرکانس و عرض پالس
- قابلیت تنظیم مدت زمان روشن بودن پالس
- قابلیت ذخیره سازی و بازخوانی برنامه های جوشکاری جهت سهولت اپراتور
- قابلیت تنظیم نحوه کاهش و افزایش جریان جوشکاری
- قابلیت تنظیم Hot Arc : جریان اولیه موثر برای جلوگیری از معیوب شدن جوش
- قابلیت ایجاد پالس ثانویه (Double Pulse)
- قابلیت انتخاب نحوه جریان پالس (ثابت ، شیب دار ، ترکیبی و تکراری)
- قابلیت انتخاب تغییر نوع پالس (موج مربعی ، سینوسی و دوزنقه ای)
- قابلیت جوشکاری تیگ AC,DC و الکتروود
- قابلیت نقطه جوش (Spot Welding)
- قابلیت استفاده بصورت هواخنک/آب خنک
- قابلیت جوشکاری فلزات استیل،آلومینیوم،آلیاژهای مس،تیتانیوم و سایر فلزات
- کاربرد گسترده در صنایع نظامی، پتروشیمی، صنایع دریایی، هوا فضا، تجهیزات مواد غذایی و دارویی و...



Model	TIG 400 AC/DC Digital
Input Voltage (V)	3*380
Input Current MAX (A)	TIG:24 MMA:29
Input Power (KVA)	TIG:16 MMA:19
Welding Current (A)	30-400
Duty Cycle (%)	60
No Load Voltage (V)	74
Welding Mode Selection	TIG DC/TIG AC/MMA
Torch Cooling System	Air/Water
Ability to weld metals	Stainless-CU-Al Alloy
Dimension (L*W*H) (mm)	655*345*540
Weight (Kg)	57