شرکت گام الکتریک
(سهامی خاص - تأسیس ۱۳۶۳)
تحت لیسانس MERKLE آلمان

Arc Welding & Cutting Equipment
GAAM ELECTRIC

THREE PHASE SYNERGIC MIG / MAG WELDING UNITS

TYPE: Easy MIG

Models:Easy MIG 501T,Easy MIG 601T

UNDER LICENCE OF MERKLE GERMANY

- Easy Arc energy adjustment by a single potentiometer with no requirement to adjust multiple welding parameters like voltage, wire speed ,...(intelligent control parameters)
- Synergic wire feed speed control adapts automatically wire feed speed by selecting the appropriate welding voltage
- Welding programs for steel, stainless steel, Aluminium, brazing, Flux cored
- Digital display for indicating voltage and welding current and wire speed
- Soft arc by means of creep start system
- High Duty Cycle for heavy industries
- Service & warranty

دستگاه های جوشکاری سه فاز میگ سینرجیک

تیپ Easy MIG

مدل های:Easy MIG 601T,Easy MIG 501T

- تنظیم آسان انرژی فقط بوسیله یک پتانسیومتر بدون نیاز به تنظیم جزء به جزء پارامترهای جوشکاری مانند ولتاژ، سرعت سیم و ... (تنظیم اتوماتیک و هوشمند پارامترها)
- تنظیم سرعت سیم که به صورت اتوماتیک که با تنظیم ولتاژ جوشکاری هم زمان تنظیم می گردد.
- برنامه های از پیش تنظیم شده برای جوشکاری فولاد ،استینلس استیل و آلومینیوم، Brazing و Flux Cored
- مجهز به نمایشگر دیجیتال جهت نمایش ولتاژ و جریان قوس ، سرعت سیم
- شروع قوس نرم توسط سیستم Creep Strat
- Duty Cycle بسیار بالا جهت کارهای سنگین صنعتی
- دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات

TÜV AUSTRIA ISO 9000:2000

MMA

MIG/MAG

PLASMA

SAW

CAT364PD100 94.08.17

شرکت گام الکتریک
(سهامی خاص - تاسیس ۱۳۷۳)
تحت لیسانس MERKLE آلمان

Arc Welding & Cutting Equipment
GAAM ELECTRIC

THREE PHASE SYNERGICMIG/MAGWELDING MACHINES دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAGسینرجیک

Models: **Easy MIG 501T, Easy MIG 601T** **مدل های:**

Easy MIG synergic MIG/MAG machine has been designed under the licence of MERKLE, Germany.
By selecting the type and diameter of wire and adjusting a single potentiometer, all welding parameters like voltage, current and wire feed speed will be adjusted automatically.

دستگاه پارس میگ سینرجیک تیپEasy MIG با بهره گیری از فن آوری پیشرفته صنایع جوش MERKLE آلمان و تحت لیسانس آن طراحی و ساخته شده است.در این دستگاه ابتدا نوع سیم جوش و قطر آن مشخص می گردد سپس با تنظیم تنها یک پتانسیومتر، متغیرهای ولتاژ، شدت جریان و سرعت خروج سیم به صورت اتوماتیک تنظیم خواهند شد.

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES:

- Suitable for Aluminium, iron, stainless steel welding and thin or thick sheets and pipes
- 2 stroke /4 stroke
- Gas test and wire insertion button
- Ability to control of wire feed speed (in manual mode) and arc trim (in synergic mode) on machine/wire feeder
- Spot welding & Stitch welding are available
- Burn Back adjustment to avoid wire stick to contacttipor work piece
- Digital display for arc voltage and wire feed speed
- Hold function ability to display last welding parameters
- Capability of welding in Synergic and Manual mode
- Overheating protection
- Including water cooling system for torch cooling
- Energy saving ability each unit (fan and cooling unit) work when is needed

ویژگیهای برجسته دستگاه ها :

- مناسب برای جوشکاری آلومینیوم،آهن، استینلس استیل روی ورقهای نازک یا ضخیم و لوله ها
- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- مجهز به شستی تست گاز و تست سیم
- امکان کنترل سرعت سیم (در حالت جوشکاری معمولی) و Arc Trim (در حالت سینرجیک) از روی پنل دستگاه یا وایر فیدر
- قابلیت جوشکاری Stitch Welding & Spot Welding
- قابلیت تنظیم Burn Backجهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل تورچ یا به قطعه کار
- نمایشگر دیجیتال ولتاژ قوس و سرعت سیم
- مجهز به LED : Hold Function جهت نمایش آخرین پارامترهای جوشکاری
- قابلیت کار در دو حالت سینرجیک (Synergic) و تنظیم دستی (Manual)
- حفاظت در مقابل اضافه بار
- دارای سیستم آب خنک جهت خنک سازی تورچ
- دارای قابلیت صرفه جویی در انرژی (کنترل فن دستگاه و یونیت آب خنک)، عملکرد هریک تنها در زمان مورد نیاز صورت خواهد گرفت

ACCESSORIES

- Wire feeder
- Earth clamp with cable
- Water cooled or air cooled MIG torch
- Water cooled or air cooled interconnection cable
- Water coolant system

ضمائم

- وایرفیدر
- کابل و انبر اتصال
- تورچ میگ آب خنک یا هوا خنک
- لیفه آب خنک یا هواخنک
- یونیت آب خنک(ضمیمه دستگاه های آب خنک)

OPTIONAL

- Gas regulator
- Gas heater
- Four-wheel for wire feeder
- Automatic welding mask
- TEDAC torch

در صورت سفارش

- رگولاتور گاز
- گرم کن گاز
- وایرفیدر چرخدار
- ماسک اتومات جوشکاری
- تورچ TEDAC

TECHNICAL DATA

		Easy MIG 501T	Easy MIG 601T
Welding Control Step		Continuous	Continuous
Welding Range	A	25-450	25-600
Welding Current at 60% Duty Cycle (Other duty cycle on request)		450	550
Welding Current at 100% Duty Cycle	A	400	490
No. Load Voltage	V	10-53	10-60
Installed Power	KVA	27	40
Setting Energy		Continuous one button adjusting on the unit/on the TEDAC torch/4 programs on the TEDAC torch	
Arc Length		Automatic Adjusting	
Arc Trim		Variable Resistor ±30%	
Operation Mode		2-Stroke / 4-Stroke / Interval / Spot Welding	
Wire Burn Back		Adjustable Inside	
Material Selection		Steel /Stainless Steel /Aluminium/Special	
Gas Test		Button With HOLD - Function & Time Switching	
Torch Cooling		Gas / Water	

MAINS CONNECTION (Three Phase, 50Hz, 400V. Other Voltage / frequencies on request)

Fuse (Fast Action)	A	D 40	D 63
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm^2	4 x 4	4 x 6

MISCELLANEOUS

cooling		Fan	Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S	IP21S
Insulation Class		H	H
Dimension(LxWxH)	mm	1025x 490 x 920	1025x 490 x 920
Weight	kg	170	196.5

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse
Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.
1. First digit number of the name of machine (for ex. 1 in Easy MIG 501T) is the version of machine.

PARS FEED		G4420E
Operating Voltage	V	42
No. of Rolls		4
Wire feed speed	m/min	0-20
Wire Reel		
Capacity	Kg	15
Outer Diameter	cm	30
Wire Diameter	mm	
Steel		0.8-1.6
Aluminium		1-1.6
Stainless Steel		0.8-1.2
Flux cored		1-1.6
Weight	Kg	13.370
Dimension(LxWxH)	cm	42 x 24 x 29
Cooling system		Air/Water

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود

شرکت گام الکتریک
(سهامی خاص - تاسیس ۱۳۷۳)
تحت لیسانس MERKLE آلمان

Arc Welding & Cutting Equipment
GAAM ELECTRIC

THREE PHASE SYNERGICMIG/MAGWELDING MACHINES دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAGسینرجیک

Models: **Easy MIG 501T, Easy MIG 601T** **مدل های:**

Easy MIG synergic MIG/MAG machine has been designed under the licence of MERKLE, Germany.
By selecting the type and diameter of wire and adjusting a single potentiometer, all welding parameters like voltage, current and wire feed speed will be adjusted automatically.

دستگاه پارس میگ سینرجیک تیپEasy MIG با بهره گیری از فن آوری پیشرفته صنایع جوش MERKLE آلمان و تحت لیسانس آن طراحی و ساخته شده است.در این دستگاه ابتدا نوع سیم جوش و قطر آن مشخص می گردد سپس با تنظیم تنها یک پتانسیومتر، متغیرهای ولتاژ، شدت جریان و سرعت خروج سیم به صورت اتوماتیک تنظیم خواهند شد.

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES:

- Suitable for Aluminium, iron, stainless steel welding and thin or thick sheets and pipes
- 2 stroke /4 stroke
- Gas test and wire insertion button
- Ability to control of wire feed speed (in manual mode) and arc trim (in synergic mode) on machine/wire feeder
- Spot welding & Stitch welding are available
- Burn Back adjustment to avoid wire stick to contacttipor work piece
- Digital display for arc voltage and wire feed speed
- Hold function ability to display last welding parameters
- Capability of welding in Synergic and Manual mode
- Overheating protection
- Including water cooling system for torch cooling
- Energy saving ability each unit (fan and cooling unit) work when is needed

ویژگیهای برجسته دستگاه ها :

- مناسب برای جوشکاری آلومینیوم،آهن، استینلس استیل روی ورقهای نازک یا ضخیم و لوله ها
- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- مجهز به شستی تست گاز و تست سیم
- امکان کنترل سرعت سیم (در حالت جوشکاری معمولی) و Arc Trim (در حالت سینرجیک) از روی پنل دستگاه یا وایر فیدر
- قابلیت جوشکاری Stitch Welding & Spot Welding
- قابلیت تنظیم Burn Backجهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل تورچ یا به قطعه کار
- نمایشگر دیجیتال ولتاژ قوس و سرعت سیم
- مجهز به LED : Hold Function جهت نمایش آخرین پارامترهای جوشکاری
- قابلیت کار در دو حالت سینرجیک (Synergic) و تنظیم دستی (Manual)
- حفاظت در مقابل اضافه بار
- دارای سیستم آب خنک جهت خنک سازی تورچ
- دارای قابلیت صرفه جویی در انرژی (کنترل فن دستگاه و یونیت آب خنک)، عملکرد هریک تنها در زمان مورد نیاز صورت خواهد گرفت

ACCESSORIES

- Wire feeder
- Earth clamp with cable
- Water cooled or air cooled MIG torch
- Water cooled or air cooled interconnection cable
- Water coolant system

ضمائم

- وایرفیدر
- کابل و انبر اتصال
- تورچ میگ آب خنک یا هوا خنک
- لیفه آب خنک یا هواخنک
- یونیت آب خنک(ضمیمه دستگاه های آب خنک)

OPTIONAL

- Gas regulator
- Gas heater
- Four-wheel for wire feeder
- Automatic welding mask
- TEDAC torch

در صورت سفارش

- رگولاتور گاز
- گرم کن گاز
- وایرفیدر چرخدار
- ماسک اتومات جوشکاری
- تورچ TEDAC

TECHNICAL DATA

		Easy MIG 501T	Easy MIG 601T
Welding Control Step		Continuous	Continuous
Welding Range	A	25-450	25-600
Welding Current at 60% Duty Cycle (Other duty cycle on request)		450	550
Welding Current at 100% Duty Cycle	A	400	490
No. Load Voltage	V	10-53	10-60
Installed Power	KVA	27	40
Setting Energy		Continuous one button adjusting on the unit/on the TEDAC torch/4 programs on the TEDAC torch	
Arc Length		Automatic Adjusting	
Arc Trim		Variable Resistor ±30%	
Operation Mode		2-Stroke / 4-Stroke / Interval / Spot Welding	
Wire Burn Back		Adjustable Inside	
Material Selection		Steel /Stainless Steel /Aluminium/Special	
Gas Test		Button With HOLD - Function & Time Switching	
Torch Cooling		Gas / Water	

MAINS CONNECTION (Three Phase, 50Hz, 400V. Other Voltage / frequencies on request)

Fuse (Fast Action)	A	D 40	D 63
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm^2	4 x 4	4 x 6

MISCELLANEOUS

cooling		Fan	Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S	IP21S
Insulation Class		H	H
Dimension(LxWxH)	mm	1025x 490 x 920	1025x 490 x 920
Weight	kg	170	196.5

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse
Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.
1. First digit number of the name of machine (for ex. 1 in Easy MIG 501T) is the version of machine.

PARS FEED		G4420E
Operating Voltage	V	42
No. of Rolls		4
Wire feed speed	m/min	0-20
Wire Reel		
Capacity	Kg	15
Outer Diameter	cm	30
Wire Diameter	mm	
Steel		0.8-1.6
Aluminium		1-1.6
Stainless Steel		0.8-1.2
Flux cored		1-1.6
Weight	Kg	13.370
Dimension(LxWxH)	cm	42 x 24 x 29
Cooling system		Air/Water

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود