

GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG)

Series: PARS MIG-SP

Model: PARS MIG-SP601

- ✦ Quick adjustment of voltage and wire speed
- ✦ Setting the voltage during welding
- ✦ Continuous control and precise adjustment of the welding voltage and wire feed speed
- ✦ Two-Stroke and Four-Stroke operation
- ✦ Gas purge and wire test button
- ✦ Four Rolls wire feeder of PARS FEED with powerful motor
- ✦ Wire feeder is possible to transfer to the workplace
- ✦ Four position for frequency (Pulse) option
- ✦ Excellent characteristics for welding ferrous metals and aluminum and stainless steel
- ✦ Possibility of welding thin plates using thick wires
- ✦ Service & warranty



دستگاه های جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز

سری: PARS MIG-SP

مدل: PARSMIG-SP601



- ✦ تنظیم سریع ولتاژ و سرعت سیم
- ✦ تنظیم ولتاژ در حین جوشکاری
- ✦ کنترل ولتاژ جوشکاری و سرعت سیم بصورت پیوسته و دقیق
- ✦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دوبار فشردن شستی تورچ
- ✦ دارای شستی تست گاز و تست سیم
- ✦ سیستم وایرفیدر چهار حلقه PARS FEED با موتور پر قدرت
- ✦ قابلیت انتقال وایرفیدر به محل کار
- ✦ چهار وضعیت فرکانس (پالس)
- ✦ مشخصه بسیار عالی برای جوشکاری فلزات آهن، آلومینیوم و استیلنس
- ✦ استیل با کیفیت بالا
- ✦ مناسب برای جوشکاری فلزات نازک بوسیله سیمهای جوشکاری ضخیم
- ✦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات

MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



دستگاه های جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG) مدل :

Model: PARS MIG-SP601

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- Setting very easily, fast and precise with continuous control of welding voltage (Simultaneous control of wire speed and voltage during welding)
- Equipped with four states pulse (frequency) and excellent quality of welding
- Ability of automatic system for excellent starting of arc
- Possibility of welding very thick or thin plates or pipes
- Insure optimum welding characteristic and excellent arc stability
- Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas cylinder
- Overload protection by thermostat, low depreciation and robust construction

PARS MIG-SP series have separate wire feeder.

EXCELLENT FEATURES OF PARS FEED

- Setting of all welding parameters (Voltage, Speed, Burn Back, Wire test, Gas test) by wire feeder and near to the work place
- Heavy duty wire feeder plate with 4 rolls with a powerful motor
- Suitable for Copper, flux cored, aluminium and stainless steel wires
- High speed up to 20 or 30 m/min
- Control of wire speed by feedback and brake
- Control of " Soft Start " at the start of the arc
- Control of " Burn Back " in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- Gas test and wire insertion button
- 2 stroke / 4 stroke
- Spot welding system
- Ability of post gas (in case of 4 stroke operation)

ACCESSORIES

- Inter cable
- Earth clamp with cable
- Wire feeder holder on the power source

OPTIONAL

- Four wheels for wire feeder
- Cooling unit for water cooled system
- Water or air cooled torch
- Gas preheater and regulator
- Spot welding system

ویژگیهای برجسته دستگاه

- تنظیم بسیار آسان و سریع و دقیق با کنترل پیوسته ولتاژ جوشکاری (کنترل همزمان سرعت سیم و ولتاژ در حین جوشکاری)
- دارا بودن چهار وضعیت پالس (فرکانس) و کیفیت بسیار عالی جوشکاری
- دارا بودن سیستم اتوماتیک برای شروع قوس بسیار عالی
- امکان جوشکاری ورقهای بسیار نازک - ضخیم با لوله ها
- بهترین مشخصه جوشکاری و پایداری عالی قوس
- مجهز به چهار چرخ و فضای مناسب در پشت دستگاه برای نگهداری کیسول گاز
- حفاظت در مقابل اضافه بار بوسیله ترموستات، استیلک بسیار کم و ساختار قابل اطمینان

دستگاههای PARS MIG-SP وایرفیدر جداگانه دارند.

PARS FEED وایرفیدر مدل

- تنظیم کلیه پارامترهای جوش (ولتاژ، سرعت، Burn Back، تست سیم، تست کار) بوسیله وایرفیدر و نزدیک محل کار
- شاسی و موتور بسیار پر قدرت مناسب برای کارهای سنگین با 4 حلقه محرک
- مناسب برای سیمهای مسوار (CO₂) یا توپودری آلومینوم یا استیل
- سرعت بسیار زیاد سیم تا 20 یا 30 متر در دقیقه
- کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- کنترل Soft Start شروع قوس
- کنترل Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل و قطعه کار
- دارای تست سیم و تست کار
- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- سیستم نقطه جوش
- دارا بودن سیستم پس کار (در حالت چهار ضربه)

ضمائم

- کابل ها و شیلنگ رابط وایرفیدر و دستگاه
- کابل و انبر اتصال
- نگهدارنده وایرفیدر روی دستگاه

در صورت سفارش

- چهار چرخ برای وایرفیدر
- دستگاه خنک کننده آب برای سیستم آب خنک
- تورچ آب خنک یا هوا خنک
- گرم کن گاز و رگولاتور
- سیستم نقطه جوش

TECHNICAL DATA

WELDING OUTPUT

	Range 1	Range 2
Welding Current at 60% Duty Cycle ¹ A	550	
Welding Current at 100% Duty Cycle A	200	490
No- Load Voltage V	11-36	23-60
Voltage Control Steps	Continuous	
Inductance Connectors	2	

MAINS CONNECTION (Three Phase, 50Hz, 400V)²

Fuse A	D63	
Primary current at 100% duty Cycle A	-	50
No- load power Kw	0.5	
Installed Power (Max) KVA	37.5	
Mains Cable Cross Section (Cu,Ny)mm ²	4 x 6	

MISCELLANEOUS

Cooling	Fan
Wire Feeder Type (Separate or Compact)	Separate
Protection Class	IP21
Insulation Class	H
Dimension (LxWxH) mm	75 x 50 x 82
Weight kg	198

نموده: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود.

F: Fastest action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Gam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in PARS MIG -SP601) indicates to the version

4-1

PARSFEED

	G4420	G4430
Operating Voltage	42 V	
No. of Rolls	4	
Wire feed speed m/min	0.5-20	0.5-30
Wire Reel		
Capacity	15 Kg	
Outer Diameter	30 cm	
Wire Diameter (mm)		
Steel	0.8-2.4	0.8-1.6
Aluminium	1.0-2.4	1.0-1.6
Stainless	0.8-1.2	0.8-1.2
Tubular	1.2-2.4	1.2-1.6
Weight (Kg)	14	16
Dimension(LxWxH)mm	465x250x305	465x250x305
Cooling system	Air/Water	

The second digit number of the name of machine

(For ex 4in G4430) indicates to the version of it.