

## همگام با تکنولوژی روز دنیا

- استفاده از تکنولوژی اینورتر
- امکان جوشکاری در حالت های AC موج مربعی / AC / DC Pulse فرکانسی (سینرژیک) / جوشکاری الکتروود در حالت AC / جوشکاری الکتروود در حالت DC
- امکان به روز رسانی نرم افزار دستگاه در صورت تغییر ورژن
- امکان تغییر کلیه پارامترها بصورت دیجیتال و برنامه پذیر : پیش گاز - جریان پیک - فرکانس جریان پایه - تایمینگهای شروع و خاتمه جوش - جریان شروع جوشکاری - جریان خاتمه جوشکاری post gas پهنای پالس - فرکانس AC
- امکان استفاده از پدال پایی برای جوشکاری (در صورت سفارش)
- دارای حالت اتوماتیک و دستی و ۱۹ حالت مختلف حافظه
- دارای نمایشگر عملیات سیستم / تنظیمات / خروجی
- وزن سبک / ابعاد کوچک / قابلیت حمل و انبارداری آسان
- امکان اضافه کردن یونیت آب و کریر حمل دستگاه (در صورت سفارش)
- پایلوت اتوماتیک (HF)
- حذف تاثیر نوسانات شبکه در کیفیت جوش
- امکان جوشکاری ورق های استنلس استیل - آلومینیوم - گالوانیزه - مس - آهن و ...

POWER SOURCE	TIG-315P-D-AC/DC	TIG-400P-D-AC/DC
PRODUCT CODE	3030103001	3030103400
INPUT POWER	3-phase 380V±15% 50/60Hz	3-phase 380V±15% 50/60Hz
OUTPUT RANGE	10- 315A 10.4-22.6V	10- 400A 10.4-26V
DUTY CYCLE @40°C	243A 100% 315A 60%	285A 100% 400A 60%
EFFICIENCY	85%	85%
NET WEIGHT	33kg	33kg
DIMENSION(L*W*H)	48*36*56.5cm	48*36*56.5cm
INSULATION CLASS	F	F
PROTECTION CLASS	IP21	IP21
INITIAL CURRENT RANGE	DC: 10-320; AC: 20-250A	DC: 10-400; AC: 20-280A
PEAK CURRENT RANGE	DC: 10-320; AC: 30-320A	DC: 10-400; AC: 30-380A
BASE CURRENT RANGE	DC: 10-320; AC: 30-320A	DC: 10-400; AC: 30-380A
CRATER CURRENT RANGE	DC: 10-320; AC: 20-250A	DC: 10-400; AC: 20-320A
DC PULSE FREQUENCY RANGE	0.5 - 200Hz	0.5 - 200Hz
DC PULSE DURATION RATIO RANGE	10 - 90%	10 - 90%
AC FREQUENCY RANGE	20 - 70Hz	20 - 70Hz
POSITIVE AND NEGATIVE	10 - 60%	10 - 60%
HALF-WAVE TIME RATIO		
AC PULSE FREQUENCY RANGE	0.5 - 5.0Hz	0.5 - 5.0Hz
AC PULSE DURATION RATIO RANGE	10 - 90%	10 - 90%
UPSLOPE TIME	0 - 60s	0 - 60s
DOWNSLOPE TIME	0 - 60s	0 - 60s
PRE-FLOW TIME	0 - 15.0s	0 - 15.0s
POST-FLOW TIME	0 - 20.0s	0 - 20.0s
SPOT WELDING TIME	0.0 - 8.9s	0.0 - 8.9s
ARC IGNITION MODE	Contact arc ignition, HF arc ignition	Contact arc ignition, HF arc ignition



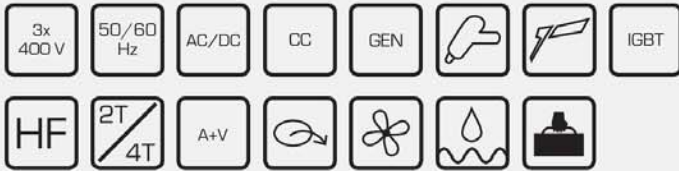
### PARAMETERS IN MMA (DC,AC)

POWER SOURCE	TIG-315P-D-AC/DC	TIG-400P-D-AC/DC
WELDING CURRENT RANGE	DC: 10-250; AC: 20-250A	DC: 10-320; AC: 20-320A
ARC IGNITION CURRENT RANGE	DC: 10-300; AC: 20-300A	DC: 10-350; AC: 20-350A
ARC FORCE CURRENT RANGE	0-100A	0-100A
AC FREQUENCY	50Hz	50Hz

# 38 GTAW series

تیگ پالسی AC/DC دیجیتال

INVERTER PULSED TIG 315-D-AC/DC  
INVERTER PULSED TIG 400-D-AC/DC



TIG-315P-D-AC/DC  
TIG-400P-D-AC/DC



SABA ELECTRIC  
ENGINEERING GROUP

DIGITAL PULSE  
GTAW

