

## همگام با تکنولوژی روز دنیا

- مجهز به تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- مصرف برق بهینه/ وزن پایین/ سهولت حمل و نقل
- کیفیت جوش بسیار بالا، پاشش پائین ، قوس بسیار پایدار با نوسان کم به دلیل استفاده از سیستم های کنترل دیجیتال
- امکان به روز رسانی و نصب نرم افزار جدید سیستم در صورت تغییر از طرف شرکت
- مجهز بودن به سیستم پیش تنظیم (preset) واقعی
- امکان جوشکاری تحت حالت های 2T و 4T
- امکان کنترل فرآیند جوشکاری شامل ولتاژ و جریان از روی بخش وایر فیدر
- امکان انتخاب ضریب نفوذ (اندوکتانس خروجی) به صورت ولومی و پیوسته
- دارای مدارات محافظ در برابر افزایش بیش از حد جریان و دما
- قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه و حذف تاثیر آن در کیفیت جوش

PRODUCT MODEL	TURBO MIG SYNERGIC-INV-400	TURBO MIG SYNERGIC-INV-500
PRODUCT CODE	3020103540	3020103550
INPUT POWER	3 Phase 380V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	60-350A 10 -40V	60-500A 15.5 -50V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	16 KVA	27 KVA
DUTY CYCLE @40°C	280A 100% 400A 65%	385A 100% 500A 50%
EFFICIENCY	85%	85%
NET WEIGHT	45kg	53kg
DIMENSION(L*W*H)	64*33.5*63cm	64*33.5*63cm
INSULATION CLASS	F	F
PROTECTION CLASS	IP23	IP23

PRODUCT MODEL	WATER UNIT W4 (MIG500)	PRODUCT MODEL	WIRE FEEDER M4
PRODUCT CODE	2030302004	PRODUCT CODE	2030302005
VOLTAGE	220VAC	VOLTAGE	42-48VDC
DIMENSION(L*W*H)	46*30*36cm	DIMENSION(L*W*H)	39*22.5*63cm
NET WEIGHT	18.8kg	NET WEIGHT	12.6kg
MAX PRESSURE	3bar	SPEED RANGE	0-23m/min
TANK CAPACITY	6Lit	WIRE SIZE	0.8-1-1.2-1.6mm
LOW WATER PROTECTION	yes	WHEEL DRIVE PRESS	4-4 middle

VER OF  
DING



# 24 GMAW series

میگ سینرژیک سه فاز اینورتری

TURBO MIG SYNERGIC-INV-400  
TURBO MIG SYNERGIC-INV-500



TURBO MIG SYNERGIC-INV-400



TURBO MIG SYNERGIC-INV-500

## مشخصات ویژه

- مجهز به CPU پرسرعت جهت کنترل فرآیند جوشکاری
- کنترل هوشمند فرآیند جوشکاری تحت عنوان میگ سینرژیک بر اساس اطلاعات ورودی شامل سایز سیم (۸/۱۶ تا ۰/۸) ، نوع سیم (آلومینیوم، سیم های معمولی، flux cored ، ... ) نوع گاز (گازهای فعال، خنثی، mixed) بر اساس data base برنامه ریزی شده در حافظه دستگاه
- امکان انتخاب فرآیند جوشکاری تحت عنوان سینرژیک یا معمولی
- Dual function (دو فرآیندی) شامل جوشکاری الکتروود میگ (میگ سینرژیک و میگ معمولی)
- استفاده از پروتکل ارتباطی CAN برای ارتباط دستگاه با وسایل دیجیتال
- با توجه به استفاده از تکنولوژی کنترل هوشمند (سینرژیک) پارامترهای دستگاه شامل ولتاژ، جریان و دور سیم از طرف سیستم در بهترین حالت تنظیم و در خروجی به کاربر تحویل داده می شود. بنابراین چنانچه کاربر ولتاژ یا جریانی بیش از حد استاندارد یا کمتر از آن انتخاب کرده باشد دستگاه به صورت اتوماتیک خروجی را در رنج استاندارد تنظیم می نماید.

